

07.10.2004

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 2003年10月29日
Date of Application:

出願番号 特願2003-369350
Application Number:
[ST. 10/C]: [JP2003-369350]

REC'D	02 DEC 2004
WIPO	PCT

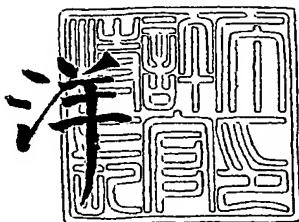
出願人 矢崎化工株式会社
Applicant(s):

PRIORITY
DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2004年11月19日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

八月



BEST AVAILABLE COPY

【書類名】 特許願
【整理番号】 P03Y03
【提出日】 平成15年10月29日
【あて先】 特許庁長官 今井 康夫 殿
【国際特許分類】 F16B 7/20
F16B 7/02
E04B 1/58

【発明者】
【住所又は居所】 静岡県静岡市小鹿2丁目24番1号 矢崎化工株式会社内
【氏名】 箕輪 勇

【特許出願人】
【識別番号】 000245830
【氏名又は名称】 矢崎化工株式会社

【代理人】
【識別番号】 100064296
【弁理士】
【氏名又は名称】 高 雄次郎
【電話番号】 03-3241-7268

【手数料の表示】
【予納台帳番号】 056753
【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】
【物件名】 特許請求の範囲 1
【物件名】 明細書 1
【物件名】 図面 1
【物件名】 要約書 1

【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

パイプに嵌挿される円筒状の複数の嵌挿部を、パイプの外径と同外径の单一の円筒又は複数の円筒の接合体からなる接合部を介し接合した継手本体と、パイプの内径とほぼ同外径の円輪板状の弹性体、弹性体の両面に隣接して配置された弹性体とほぼ同外径の円輪板状の挟持板、一方の挟持板に隣接して配置され、継手本体の嵌挿部の内径より小径の円輪板部に、その周縁複数箇所から漸次拡径するように軸方向へ延びる脚を設け、各脚の先端に嵌挿部の内径より若干大径をなすように折り返されて嵌挿部の内周に喰い込み可能な折返し爪を設けた止め金具、並びに弹性体、挟持板及び止め金具の中心孔に挿入されてそれらを締結したボルト、ナットからなり、パイプにおけるその端部から嵌挿部の長さとほぼ対応する位置に止め金具を端部に向けて嵌着される固定具とを備えることを特徴とするパイプ継手。

【請求項2】

パイプに嵌挿される円筒状を呈し、一端内周に他端に向けて縮径するテーパを形成すると共に、一端側に軸方向の多数のスリットを形成する一方、他端側に軸線と垂直なピン孔を貫設した複数の嵌挿部の他端を、パイプの外径と同外径の单一の円筒又は複数の円筒の接合体からなる接合部を介し接合した継手本体と、継手本体の嵌挿部に嵌挿された円柱状を呈し、外端部に嵌挿部のテーパと係合するテーパを有する頭部を形成する一方、内端側に軸線と垂直なピン孔を嵌挿部のピン孔とほぼ対応させて貫設した押しピンと、一端軸心部に6角穴を有する楕円柱状を呈し、継手本体の嵌挿部とそれに嵌挿した押しピンのピン孔に嵌挿されて嵌挿部の軸方向への押しピンの移動をすべく回動される楕円ピンとを備えることを特徴とするパイプ継手。

【請求項3】

パイプに嵌挿される円筒状を呈し、一端側に軸方向の多数のスリットを形成した複数の嵌挿部の他端を、パイプの外径と同外径の单一の円筒又は複数の円筒の接合体からなる接合部を介し接合した継手本体と、継手本体の嵌挿部に嵌挿された円筒状を呈し、内端内周に外端に向けて縮径するテーパを形成すると共に、内端側に軸方向の多数のスリットを形成した嵌挿部の外端に、外径をパイプの内径より若干小径としたストッパ部を形成し、このストッパ部に軸線と垂直なピン孔を貫設したスリープと、スリープに嵌挿された円柱状のストッパ部に軸線と垂直なピン孔をスリープのピン孔とほぼ対応させて貫設した押しピンと、一端軸心部に6角穴を有する楕円柱状を呈し、継手本体の嵌挿部に嵌挿したスリープとそれに嵌挿した押しピンのピン孔に嵌挿されてスリープの軸方向への押しピンの移動をすべく回動される楕円ピンとを備えることを特徴とするパイプ継手。

【請求項4】

パイプに嵌挿される円筒状を呈し、一端側に軸方向の多数のスリットを形成すると共に、一端側にだぼ孔を設けた複数の嵌挿部の他端を、パイプの外径と同外径の单一の円筒又は複数の円筒の接合体からなり、单一の円筒の軸線の中間点又は複数の円筒の軸線の交差点で交差する方向のホルダ孔を設けた接合部を介し接合した継手本体と、継手本体の嵌挿部に底部を外端側にして嵌挿された有底円筒状を呈し、底部に透孔を設けると共に、外端側に軸方向の多数のスリットを形成し、かつ、外端側の外周に継手本体のだぼ孔と係合するだぼを突設したスリープと、スリープに嵌挿された円柱状を呈し、外端外周にスリープの透孔と係合するテーパを形成する一方、内端軸心部に先端をとがり先若しくは細径の垂直面とした突出部を形成した押しピンと、継手本体のホルダ孔に嵌挿された円柱状を呈し、内端に外径をホルダ孔より大径としたストッパ部を形成する一方、軸心部にねじ孔を形成した押しねじホルダと、外端軸心部に6角穴を有して押しねじホルダのねじ孔に螺入され、継手本体の嵌挿部に嵌挿したスリープに嵌挿された押しピンの突出部に当接されてスリープの軸方向への押しピンの移動をすべく太径のとがり先を内端部に形成した押しねじとを備えることを特徴とするパイプ継手。

【書類名】明細書

【発明の名称】パイプ継手

【技術分野】

【0001】

本発明は、円筒状のパイプを分解可能に連結するインナー型のパイプ継手に関する。

【背景技術】

【0002】

従来、この種のパイプ継手としては、少なくとも2以上の取付け面を有する結合駒と、結合駒の取付け面に着脱自在に螺着される腕桿と、腕桿の桿軸方向に添って腕桿に組み付けられる副桿とかなり、腕桿に添装された副桿が腕桿の径方向に向けて移動可能に腕桿に螺着されているジョイントユニットが知られている。

【0003】

又、他のパイプ継手としては、それぞれの両端部が接続されるパイプ端部に挿入される第一接続ブッシュ及び第二接続ブッシュと、両接続ブッシュの中央部において第一接続ブッシュを貫通しつつ第二接続ブッシュを第一接続ブッシュから離隔可能なボルト、ナットとからなるものも知られている。

【0004】

しかし、従来のパイプ継手のいずれにおいても、腕桿及び副桿、又は第一及び第二接続ブッシュの外周のパイプの内周への圧接力は、螺子桿、又はボルト、ナットのねじ込み力による腕桿と副桿、又は第一接続ブッシュと第二接続ブッシュの離隔によりなされ、かつ、太径の螺子桿、又はボルト、ナットを使用できない構造のため、十分な引き抜き耐力を得ることができず、腕桿と副桿、又は第一接続ブッシュと第二接続ブッシュのパイプとの接触長さを大きくして、螺子桿、又はボルト、ナットを増やさなければならない。

又、前者のものでは、レンチを挿入するための透孔がパイプに2箇以上現れるので、見栄が悪い。

一方、後者のものでは、パイプから露出する第一、第二接続ブッシュ間に隙間が見えて見栄えが悪い。

【特許文献1】実開平4-109211号公報

【特許文献2】実開平5-36114号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

本発明は、パイプとの接触長さを大きくすることなく、十分な引き抜き耐力が得られ、かつ、見栄えがよいパイプ継手の提供を課題とする。

【課題を解決するための手段】

【0006】

本発明の第1のパイプ継手は、パイプに嵌挿される円筒状の複数の嵌挿部を、パイプの外径と同外径の単一の円筒又は複数の円筒の接合体からなる接合部を介し接合した継手本体と、パイプの内径とほぼ同外径の円輪板状の弾性体、弾性体の両面に隣接して配置された弾性体とほぼ同外径の円輪板状の挟持板、一方の挟持板に隣接して配置され、継手本体の嵌挿部の内径より小径の円輪板部に、その周縁複数箇所から漸次拡径するように軸方向へ延びる脚を設け、各脚の先端に嵌挿部の内径より若干大径をなすように折り返されて嵌挿部の内周に喰い込み可能な折返し爪を設けた止め金具、並びに弾性体、挟持板及び止め金具の中心孔に挿入されてそれらを締結したボルト、ナットからなり、パイプにおけるその端部から嵌挿部の長さとほぼ対応する位置に止め金具を端部に設けて嵌着される固定具とを備えることを特徴とする。

【0007】

第2のパイプ継手は、パイプに嵌挿される円筒状を呈し、一端内周に他端に向けて縮径するテープを形成すると共に、一端側に軸方向の多数のスリットを形成する一方、他端側に軸線と垂直なピン孔を貫設した複数の嵌挿部の他端を、パイプの外径と同外径の単一の

円筒又は複数の円筒の接合体からなる接合部を介し接合した継手本体と、継手本体の嵌挿部に嵌挿された円柱状を呈し、外端部に嵌挿部のテーパと係合するテーパを有する頭部を形成する一方、内端側に軸線と垂直なピン孔を嵌挿部のピン孔とほぼ対応させて貫設した押しピンと、一端軸心部に6角穴を有する楕円柱状を呈し、継手本体の嵌挿部とそれに嵌挿した押しピンのピン孔に嵌挿されて嵌挿部の軸方向への押しピンの移動をすべく回動される楕円ピンとを備えることを特徴とする。

【0008】

第3のパイプ継手は、パイプに嵌挿される円筒状を呈し、一端側に軸方向の多数のスリットを形成した複数の嵌挿部の他端を、パイプの外径と同外径の单一の円筒又は複数の円筒の接合体からなる接合部を介し接合した継手本体と、継手本体の嵌挿部に嵌挿された円筒状を呈し、内端内周に外端に向けて縮径するテーパを形成すると共に、内端側に軸方向の多数のスリットを形成した嵌挿部の外端に、外径をパイプの内径より若干小径としたストッパ部を形成し、このストッパ部に軸線と垂直なピン孔を貫設したスリープと、スリープに嵌挿された円柱状を呈し、内端部にスリープのテーパと係合するテーパを有する頭部を形成する一方、外端側に軸線と垂直なピン孔をスリープのピン孔とほぼ対応させて貫設した押しピンと、一端軸心部に6角穴を有する楕円柱状を呈し、継手本体の嵌挿部に嵌挿したスリープとそれに嵌挿した押しピンのピン孔に嵌挿されてスリープの軸方向への押しピンの移動をすべく回動される楕円ピンとを備えることを特徴とする。

【0009】

又、第4のパイプ継手は、パイプに嵌挿される円筒状を呈し、一端側に軸方向の多数のスリットを形成すると共に、一端側にだぼ孔を設けた複数の嵌挿部の他端を、パイプの外径と同外径の单一の円筒又は複数の円筒の接合体からなり、单一の円筒の軸線の中間点又は複数の円筒の軸線の交差点で交差する方向のホルダ孔を設けた接合部を介し接合した継手本体と、継手本体の嵌挿部に底部を外端側にして嵌挿された有底円筒状を呈し、底部に透孔を設けると共に、外端側に軸方向の多数のスリットを形成し、かつ、外端側の外周に継手本体のだぼ孔と係合するだぼを突設したスリープと、スリープに嵌挿された円柱状を呈し、外端外周にスリープの透孔と係合するテーパを形成する一方、内端軸心部に先端をとがり先若しくは細径の垂直面とした突出部を形成した押しピンと、継手本体のホルダ孔に嵌挿された円柱状を呈し、内端に外径をホルダ孔より大径としたストッパ部を形成する一方、軸心部にねじ孔を形成した押しねじホルダと、外端軸心部に6角穴を有して押しねじホルダのねじ孔に螺入され、継手本体の嵌挿部に嵌挿したスリープに嵌挿された押しピンの突出部に当接されてスリープの軸方向への押しピンの移動をすべく太径のとがり先を内端部に形成した押しねじとを備えることを特徴とする。

【発明の効果】

【0010】

本発明の第1のパイプ継手によれば、固定具のボルト、ナットがパイプの軸心部に配置されるため、太径のボルト、ナットの使用が可能となり、かつ、ボルト、ナットの締め付けにより膨張した弾性体がパイプの全内周に圧接される一方、固定具の折返し爪が継手本体の嵌挿部の内周に喰い込むので、パイプとの接触長さを大きくすることなく、十分な引き抜き耐力を得ることができると共に、従来のもののように、パイプやパイプ継手に透孔がなく、又、パイプ継手に隙間が生じないので、見栄えをよくすることができる。

【0011】

第2のパイプ継手によれば、楕円ピンの回転に伴う押しピンの移動による楔作用によつて嵌挿部の一端側がパイプの内周に圧接されるので、パイプとの接触長さを大きくすることなく、十分な引き抜き耐力を得ることができると共に、パイプに透孔が1個現われるだけなので、見栄えをよくすることができる。

【0012】

第3のパイプ継手によれば、第2のものと同様に、楕円ピンの回転に伴う押しピンの移動による楔作用によつて嵌挿部の一端側がパイプの内周に圧接されるので、パイプとの接触長さを大きくすることなく、十分な引き抜き耐力を得ことができると共に、パイプに

透孔が1個現れるだけなので、見栄えをよくすることができる。

【0013】

又、第4のパイプ継手によれば、押しねじの螺入に伴う複数の押しピンの移動による楔作用によって各嵌挿部の一端側がそれぞれのパイプの内周に圧接されるので、パイプとの接触長さを大きくすることなく、十分な引き抜き耐力を得ることができると共に、1個の押しねじの螺入によって複数のパイプの連結を同時に行うことができ、かつ、継手本体にホルダ孔が1個現れるだけなので、見栄えをよくすることができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0014】

第1～第4のパイプ継手の継手本体は、2～5本のパイプを連結する直線状、L字状、T字状、十字状等の形状が採られ、かつ、隣接する2本のパイプを直角以外の角度でも連結可能な形状とされる。

又、第1～第4のパイプ継手の継手本体は、ガラス繊維入り等の合成樹脂、又はアルミニウム等の金属によって作製される。

【0015】

第1のパイプ継手の固定具の弾性体は、ウレタンゴム等の弾性材からなる。

又、固定具の止め金具は、比較的硬めの金属からなる。

一方、固定具のパイプへの嵌着には、固定具をパイプにおけるその端部から継手本体の嵌挿部の長さとほぼ対応する位置に止め金具を端部に向けた状態で嵌挿し、かつ、ビス又はナットを回転し得る治具を用いる。

【0016】

第2のパイプ継手における押しピンのピン孔は、押しピンと嵌挿部のテーパの係合初期において嵌挿部のピン孔より若干頭部側に位置し、この状態で、両者のピン孔のなす形状は、押しピンとピン孔の両軸線と垂直な方向を長軸とする楕円形となる。

楕円ピンは、ほぼ90°の回転によって押しピンが約1mm移動すると共に長軸が継手本体と押しピンのピン孔に合致し、嵌挿部の一端側がパイプの内周に圧接する。

【0017】

第3のパイプ継手のスリーブは、ガラス繊維入りの合成樹脂からなる剛性のものが好ましい。

押しピンのピン孔は、押しピンとスリーブのテーパの係合初期においてスリーブのピン孔より若干頭部側に位置し、この状態で、両者のピン孔のなす形状は、押しピンとピン孔の両軸線と垂直な方向を長軸とする楕円形となる。

楕円ピンは、ほぼ90°の回転によって押しピンが約1mm移動すると共に長軸がスリーブと押しピンのピン孔に合致し、嵌挿部の一端側がパイプの内周に圧接する。

【0018】

第4のパイプ継手のスリーブは、第3のものと同様に、ガラス繊維入りの合成樹脂からなる剛性のものが好ましい。

【実施例1】

【0019】

図1は、本発明に係る第1のパイプ継手を用いて連結された第1のパイプの連結構造を示す要部を破断した側面図である。

【0020】

第1のパイプ継手1は、円筒状のパイプPの端部に嵌挿される円筒状の2本の嵌挿部2aを、パイプPの外径と同外径の単一の円筒からなる接合部2bを介し直線状に接合した継手本体2を備えており、この継手本体2は、ガラス繊維入り等の合成樹脂、又はアルミニウム等の金属からなる。

【0021】

3は、継手本体2と相俟って第1のパイプ継手1を構成する固定具で、この固定具3は、図2に示すように、パイプPの内径とほぼ同外径の円輪板状を呈するウレタンゴム等の弾性体4と、弾性体4の両面に隣接して配置され、弾性体4とほぼ同外径の円輪板状を呈

する鋼板等の挟持板5、一方(図2においては左方)の挟持板5に隣接して配置され、継手本体2の嵌挿部2aの内径より小径の円輪板部6aに、その周縁複数箇所(図1、2においては4箇所)から漸次拡径するように軸方向(図1においては左右方向)へ延びる脚6bを設け、各脚6bの先端に嵌挿部2aの内径より若干大径をなすように折り返されて嵌挿部2aの内周に喰い込み可能な止め金具6と、弾性体4、挟持板5及び止め金具6の中心孔に挿入されてそれらを締結するボルト7、ナット8とからなる。

そして、固定具3は、後述する治具を介しパイプPにおけるその端部から嵌挿部2aの長さとほぼ対応する位置に止め金具6を端部に向けて嵌着されるものである。

【0022】

第1のパイプ継手1を用いてパイプPを連結するには、先ず、図3に示すように、ロッド9の一端(図3においては左端)にナット8に外嵌するボックス10を設けると共に、固定具3をパイプPにおけるその端部から継手本体2の嵌挿部2aの長さとほぼ対応する位置に嵌挿すべく、ロッド9の一端側にパイプPの端部に嵌合しつつ端面に当接するストッパ11を設け、かつ、ロッド9の他端にハンドル12を設けた治具13を用い、固定具3をパイプPの端部の所定位置に嵌挿した後、ハンドル12を回わしてボルト7、ナット8を締め上げ、弾性体4を膨径させてパイプPの内周に圧接し、固定具3をパイプPに嵌着する。

次に、継手本体2の嵌挿部2aをパイプPの端部に嵌挿すると、固定具3の止め金具6の折返し爪6cが一旦縮径された後、嵌挿部2aの内周に喰い込む。

【0023】

図4、図5は、本発明に係る第1のパイプ継手の第1、第2変形例を用いて連結された第2、第3のパイプの連結構造を示す側断面図、要部を破断した側面図である。

【0024】

第1のパイプ継手1の第1の変形例1'は、前述したものが継手本体2の接合部2bをパイプPの外径と同外径の单一の円筒からなるものとしたのに対し、継手本体2'の接合部2b'をパイプPの外径と同外径のL字に折曲した单一の円筒からなるものとし、又、第2の変形例2'は、継手本体2"の接合部2b"をパイプPの外径と同外径の3本の円筒のT字状の接合体からなるものとしたものである。

他の構成及び作用は、第1のパイプ継手1と同様であるので、同一の構成部材等には同一の符号を付してその説明を省略する。

【0025】

なお、上述した実施例及び変形例においては、固定具3のナット8を止め金具6側に配置する場合について説明したが、これに限定されるものではなく、ボルト7の頭部を止め金具6側に配置するようにしてもよい。

この場合、治具13におけるロッド9の一端には、ボルト7の頭部の6角穴と係合する係合部を設けるようにする。

又、固定具3の6角穴付ボルト7を6角頭付ボルト、又はビスとし、これらと係合する係合部を治具13に設けるようにしてもよい。

更に、継手本体2、2'、2"の接合部2b、2b'、2b"は、直線状、L字状、T字状の形状に限らず、十字状、十字状の交差部に1本の円筒が垂直に接合する形状をなす複数の円筒の接合体からなるものであってもよい。

【実施例2】

【0026】

図6、図7及び図8は、本発明に係る第2のパイプ継手を用いて連結された第1のパイプの連結構造を示す要部を破断した側面図、図6におけるVII-VII線矢視断面図及び図6の連結構造の分解斜視図である。

【0027】

第2のパイプ継手14は、円筒状のパイプPの端部に嵌挿される円筒状を呈し、一端内周に他端に向けて縮径するテーパ15を形成すると共に、一端側に軸方向の多数のスリット16を形成する一方、他端側に軸線と垂直なピン孔17を貫設した2本の嵌挿部18a

の他端を、パイプPの外径と同外径の单一の円筒からなる接合部18bを介し直線状に接合した継手本体18を備えており、この継手本体18は、ガラス繊維入り等の合成樹脂、又はアルミニウム等の金属からなる。

【0028】

継手本体18の嵌挿部18aには、円柱状を呈し、外端部に嵌挿部18aのテーパ15と係合するテーパ19を有する頭部20aを形成する一方、内端側に軸線と垂直なピン孔21を嵌挿部18aのピン孔17とほぼ対応させて貫設した押しピン20が嵌挿されている。

押しピン20のピン孔21は、押しピン20と嵌挿部18aのテーパ19、15の係合初期において嵌挿部18aのピン孔17より若干頭部20a側に位置し、この状態で、両者のピン孔17、21のなす形状は、押しピン20とピン孔17、21との両軸線に垂直な方向を長軸とする楕円形となる。

【0029】

継手本体18の嵌挿部18aとそれに嵌挿した押しピン20のピン孔17、21には、一端軸心部に6角穴22を有する楕円柱状を呈し、押しピン20を嵌挿部18aの軸方向へ移動すべく回動される楕円ピン23が嵌挿されている。

楕円ピン23は、嵌挿部18aの外径より若干短い長さを有しており、又、ほぼ90°の回転によって押しピン20を約1mm移動させると共に、長軸を継手本体18と押しピン20のピン孔17、21に合致させ、嵌挿部18aの一端側をパイプPの内周に圧接させるものである。

【0030】

第2のパイプ継手14を用いてパイプPを連結するには、先ず、図6に示すように、継手本体18の嵌挿部18aをパイプPの端部に嵌挿する。

次に、継手本体18のピン孔17に対応させてパイプPの端部に設けた透孔24から6角レンチ25を楕円ピン23の6角穴22に係合して楕円ピン23をほぼ90°回転させると、押しピン20が外端側へ約1mm移動すると共に、嵌挿部18aの一端側がパイプPの内周に圧接する。

【0031】

図6、図7において26は、パイプPの透孔24を塞ぐキャップである。

【0032】

図9、図10は、本発明に係る第2のパイプ継手の第1、第2変形例を用いて連結された第2、第3のパイプの連結構造を示す側断面図、要部を破断した側面図である。

【0033】

第2のパイプ継手14の第1の変形例14'は、前述したものが継手本体18の接合部18bをパイプPの外径と同外径の单一の円筒からなるものとしたのに対し、継手本体18'の接合部18b'をパイプPの外径と同外径のL字状に折曲した单一の円筒からなるものとし、又、第2の変形例14"は、継手本体18"の接合部18b"をパイプPの外径と同外径の3本の円筒のT字状の接合体からなるものとしたものである。

他の構成及び作用は、第2のパイプ継手14と同様であるので、同一の構成部材等には同一の符号を付してその説明を省略する。

【0034】

なお、継手本体18、18'、18"の接合部18b、18b'、18b"は、直線状、L字状、T字状の形状に限定されるものではなく、十字状、十字状の交差部に1本の円筒が垂直に接合する形状をなす複数の円筒の接合体からなるものであってもよい。

【実施例3】

【0035】

図11、図12及び図13は、本発明に係る第3のパイプ継手を用いて連結されたパイプの連結構造を示す要部を破断した側面図、図11におけるXII-XII線矢視断面図及び図11の連結構造の分解斜視図である。

【0036】

第3のパイプ継手27は、円筒状のパイプPの端部に嵌挿される円筒状を呈し、一端側に軸方向の多数のスリット28を形成した2本の嵌挿部29aの他端を、パイプPの外径と同外径の単一の円筒からなる接合部29bを介し直線状に接合した継手本体29を備えており、この継手本体29は、ガラス繊維入り等の合成樹脂、又はアルミニウム等の金属からなる。

【0037】

継手本体29の嵌挿部29aには、円筒状を呈し、内端内周に外端に向けて縮径するテーパ30を形成すると共に、内端側に軸方向の多数のスリット31を形成した嵌挿部32aの外端に、外径をパイプPの内径より若干小径としたストッパ部32bを形成し、このストッパ部32bに軸線と垂直なピン孔33を貫設したスリープ32が嵌挿されている。

スリープ32は、ガラス繊維入りの合成樹脂からなる剛性のものである。

【0038】

スリープ32には、円柱状を呈し、内端部にスリープ32のテーパ30と係合するテーパ34を有する頭部35aを形成する一方、外端側に軸線と垂直なピン孔36をスリープ32のピン孔33とほぼ対応させて貫設した押しピン35が嵌挿されている。

押しピン35のピン孔36は、押しピン35とスリープ32のテーパ34、30の係合初期においてスリープ32のピン孔33より若干頭部35a側に位置し、この状態で、両者のピン孔36、33のなす形状は、押しピン35とピン孔36、33との両軸線に垂直な方向を長軸とする橢円形となる。

【0039】

継手本体29の嵌挿部29aに嵌挿したスリープ32とそれに嵌挿した押しピン35のピン孔33、36には、一端軸心部に6角穴37を有する橢円柱状を呈し、押しピン35をスリープ32の軸方向へ移動すべく回動される橢円ピン38が嵌挿されている。

橢円ピン38は、嵌挿部29aの外径より若干短い長さを有しており、又、ほぼ90°の回転によって押しピン35を約1mm移動させると共に、長軸をスリープ32と押しピン35のピン孔33、36に合致させ、嵌挿部29aの一端側をパイプPの内周に圧接させるものである。

【0040】

第3のパイプ継手27を用いてパイプPを連結するには、先ず、図11に示すように、継手本体29の嵌挿部29aをパイプPの端部に嵌挿する。

次に、スリープ32のピン孔33に対応させてパイプPの端部に設けた透孔39から6角レンチ40を橢円ピン38の6角穴37に係合して橢円ピン38をほぼ90°回転させると、押しピン35が外端側へ約1mm移動すると共に、嵌挿部29aの一端側がパイプPの内周に圧接する。

【0041】

図12において41は、パイプPの透孔39を塞ぐキャップである。

【0042】

なお、継手本体29の接合部29bは、直線状の形状に限定されるものではなく、L字状、T字状、十字状、十字状の交差部に1本の円筒が垂直に接合する形状をなす複数の円筒の接合体からなるものであってもよい。

【実施例4】

【0043】

図14、図15は、本発明に係る第4のパイプ継手を用いて連結された第1のパイプの連結構造を示す要部を破断した側面図、図14の連結構造の分解斜視図である。

【0044】

第4のパイプ継手42は、図16に詳記するように、円筒状のパイプPの端部に嵌挿される円筒状を呈し、一端側に軸方向の多数のスリット43を形成すると共に、一端側にだぼ孔44を設けた2本の嵌挿部45aの他端を、パイプPの外径と同外径の単一の円筒からなり、単一の円筒の軸線の中間点で交差する方向のホールダ孔46を設けた接合部45bを介し直線状に接合した継手本体45を備えており、この継手本体45は、ガラス繊維入

り等の合成樹脂、又はアルミニウム等の金属からなる。

【0045】

継手本体45の嵌挿部45aには、有底円筒状のスリープ47が底部を外端側にして嵌挿されており、このスリープ47には、底部に透孔48が設けられていると共に、外端側に軸方向の多数のスリット49が形成され、かつ、外端側の外周に継手本体45のだぼ孔44と係合するだぼ50が突設されている。

スリープ47のだぼ50は、継手本体45からの抜け止めとなるもので、内端側へ若干傾斜されている。

スリープ47は、ガラス繊維入りの合成樹脂からなる剛性のものである。

【0046】

スリープ47には、円柱状を呈し、外端外周にスリープ47の透孔48と係合するテーパ51を形成する一方、内端軸心部に先端をとがり先とした突出部52を形成した押しピン53が嵌挿されている。

押しピン53の突出部52は、先端を細径の垂直面としたものであってもよい。

【0047】

前記継手本体45のホルダ孔46には、図17に詳記するように、円柱状を呈し、内端に外径をホルダ孔46より大径としたストッパ部54aを形成する一方、軸心部にねじ孔55を形成した押しねじホルダ54が嵌挿されており、そのストッパ部54aの外周は、6角形に面取りされている。

なお、ホルダ54のストッパ部54aは、6角形に限定されるものではない。

【0048】

そして、押しねじホルダ54のねじ孔55には、外端軸心部に6角穴56を有する一方、継手本体45の嵌挿部45aに嵌挿したスリープ47に嵌挿された押しピン53の突出部に当接されてスリープ47の軸方向への押しピン53の移動をすべく太径のとがり先57を内端部に形成した押しねじ58が螺入されている。

【0049】

第4のパイプ継手42を用いてパイプPを連結するには、先ず、図14に示すように、継手本体45の両嵌挿部45aをそれぞれのパイプPの端部に嵌挿する。

次に、押しねじ58の6角穴56に6角レンチ（図示せず）を係合して押しねじ58を螺入すると、両押しピン53が外端側へ約1mm移動すると共に、押しピン53のテーパ51によりスリープ47の透孔48を押し広げ、かつ、継手本体45の両嵌挿部45aの一端側が同時にそれぞれのパイプPの内周へ圧接する。

【0050】

図18、図19は、本発明に係る第4のパイプ継手の第1、第2変形例を用いて連結された第2、第3のパイプの連結構造を示す側断面図、要部を破断した側面図である。

【0051】

第4のパイプ継手42の第1の変形例42'は、前述したものが継手本体45の接合部45bをパイプPの外径と同外径の单一の円筒からなるものとしたのに対し、継手本体45'の接合部45b'をパイプPの外径と同外径のL字状に折曲した单一の円筒からなるものとし、又、第2の変形例42"は、継手本体45"の接合部45b"をパイプPの外径と同外径の3本の円筒のT字状の接合体からなるものとしたものである。

これらの継手本体45'、45"のホルダ孔46は、各円筒の軸線の交差点で交差する方向に設けられる。

他の構成及び作用は、第4のパイプ継手42と同様であるので、同一の構成部材等には同一の符号を付してその説明を省略する。

【0052】

なお、継手本体45、45'、45"の接合部45b、45b'、45b"は、直線状、L字状、T字状の形状に限定されるものではなく、十字状、十字状の交差部に1本の円筒が垂直に接合する形状をなす複数の円筒の接合体からなるものであってもよい。

【図面の簡単な説明】

【0053】

【図1】本発明に係る第1のパイプ継手を用いて連結された第1のパイプの連結構造を示す要部を破断した側面図である。

【図2】第1のパイプ継手における固定具の分解斜視図である。

【図3】第1のパイプ継手における固定具のパイプの端部への嵌着操作の説明図である。

【図4】第1のパイプ継手の第1変形例を用いて連結された第2のパイプの連結構造を示す側断面図である。

【図5】第1のパイプ継手の第2変形例を用いて連結された第3のパイプの連結構造を示す要部を破断した側面図である。

【図6】本発明に係る第2のパイプ継手を用いて連結された第1のパイプの連結構造を示す要部を破断した側面図である。

【図7】図6におけるVII-VII線矢視断面図である。

【図8】図6の連結構造の分解斜視図である。

【図9】第2のパイプ継手の第1変形例を用いて連結された第2のパイプの連結構造を示す側断面図である。

【図10】第2のパイプ継手の第2変形例を用いて連結された第3のパイプの連結構造を示す要部を破断した側面図である。

【図11】本発明に係る第3のパイプ継手を用いて連結されたパイプの連結構造を示す要部を破断した側面図である。

【図12】図11におけるXII-XII線矢視断面図である。

【図13】図11の連結構造の分解斜視図である。

【図14】本発明に係る第4のパイプ継手を用いて連結されたパイプの連結構造を示す要部を破断した側面図である。

【図15】図4の連結構造の分解斜視図である。

【図16】第4のパイプ継手の分解斜視図である。

【図17】第4のパイプ継手における押しねじホルダと押しねじの組立図である。

【図18】第4のパイプ継手の第1変形例を用いて連結された第2のパイプの連結構造を示す側断面図である。

【図19】第4のパイプ継手の第2変形例を用いて連結された第3のパイプの連結構造を示す要部を破断した側面図である。

【符号の説明】

【0054】

1 パイプ継手

1' パイプ継手

1" パイプ継手

2 継手本体

2' 継手本体

2" 継手本体

2 a 嵌挿部

2 b 接合部

2 b' 接合部

2 b" 接合部

3 固定具

4 弾性体

5 挟持板

6 止め金具

6 a 円輪板部

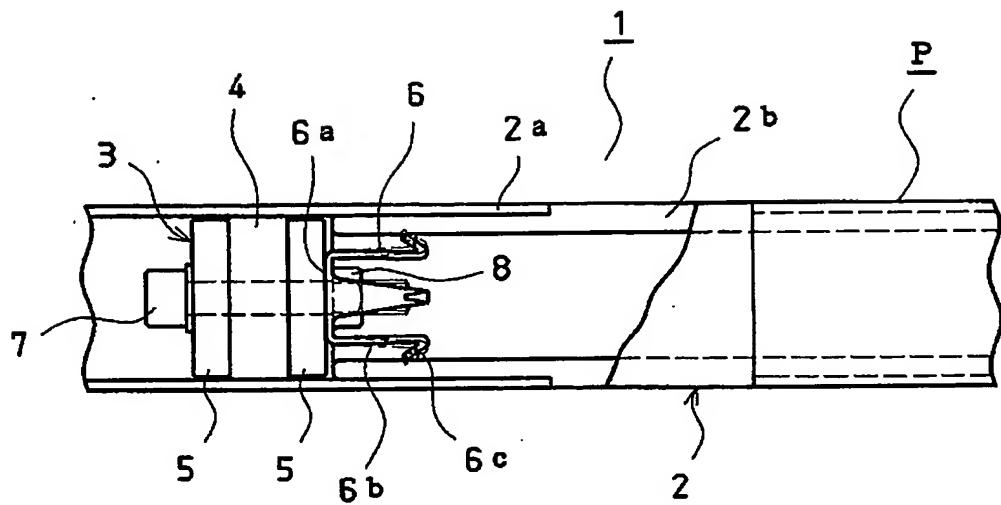
6 b 脚

6 c 折返し爪

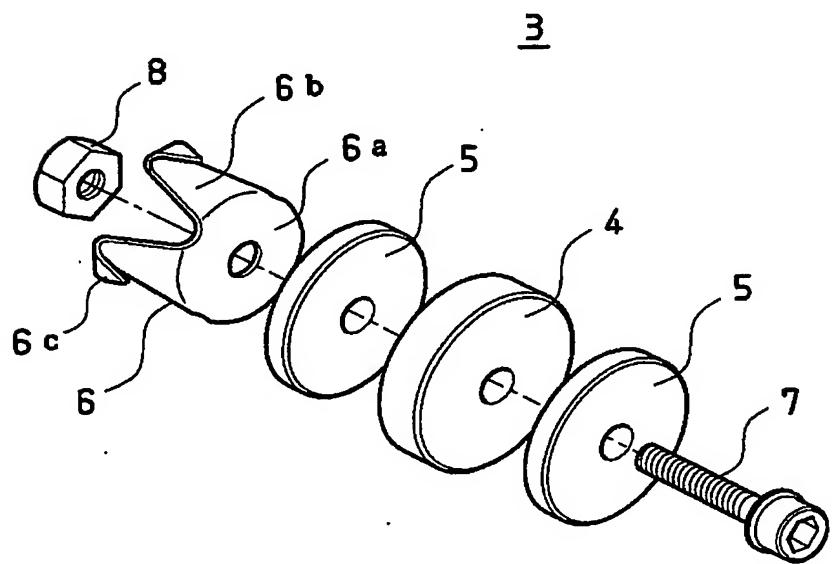
7 ボルト
 8 ナット
 14 パイプ継手
 14' パイプ継手
 14" パイプ継手
 15 テーパ
 16 スリット
 17 ピン孔
 18 継手本体
 18' 継手本体
 18" 継手本体
 18a 嵌挿部
 18b 接合部
 18b' 接合部
 18b" 接合部
 19 テーパ
 20 押しピン
 20a 頭部
 21 ピン孔
 22 6角穴
 23 楕円ピン
 27 パイプ継手
 28 スリット
 29 継手本体
 29a 嵌挿部
 29b 接合部
 30 テーパ
 31 スリット
 32 スリープ
 32a 嵌挿部
 32b ストッパ部
 33 ピン孔
 34 テーパ
 35 押しピン
 35a 頭部
 36 ピン孔
 37 6角穴
 38 楕円ピン
 42 パイプ継手
 42' パイプ継手
 42" パイプ継手
 43 スリット
 44 だぼ孔
 45 継手本体
 45' 継手本体
 45" 継手本体
 45a 嵌挿部
 45b 接合部
 45b' 接合部
 45b" 接合部

- 4 6 ホルダ孔
- 4 7 スリープ
- 4 8 透孔
- 4 9 スリット
- 5 0 だぼ
- 5 1 テーパ
- 5 2 突出部
- 5 3 押しピン
- 5 4 押しねじホルダ
- 5 4 a ストップ部
- 5 5 ねじ孔
- 5 6 6角穴
- 5 7 とがり先
- 5 8 押しねじ
- P パイプ

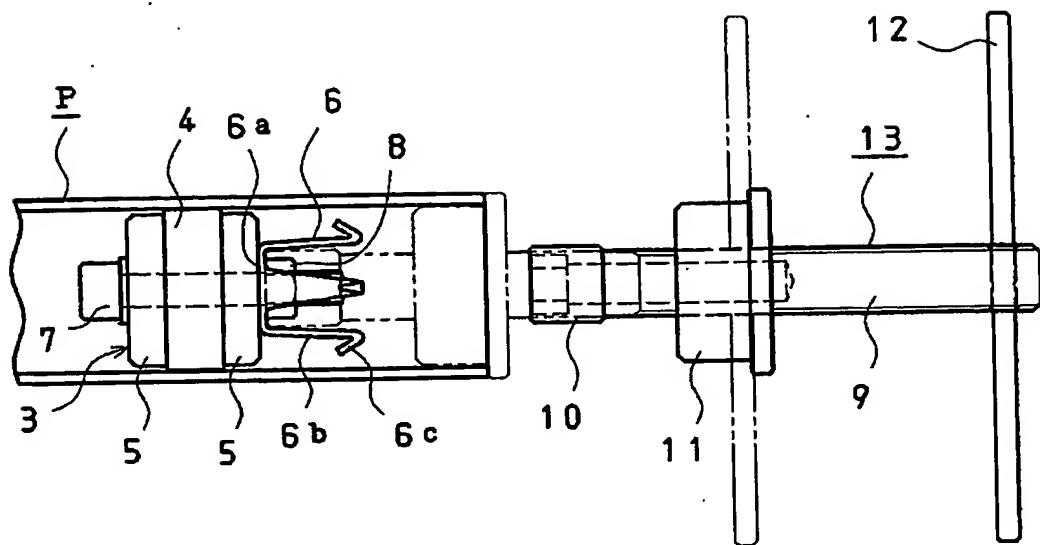
【書類名】 図面
【図 1】



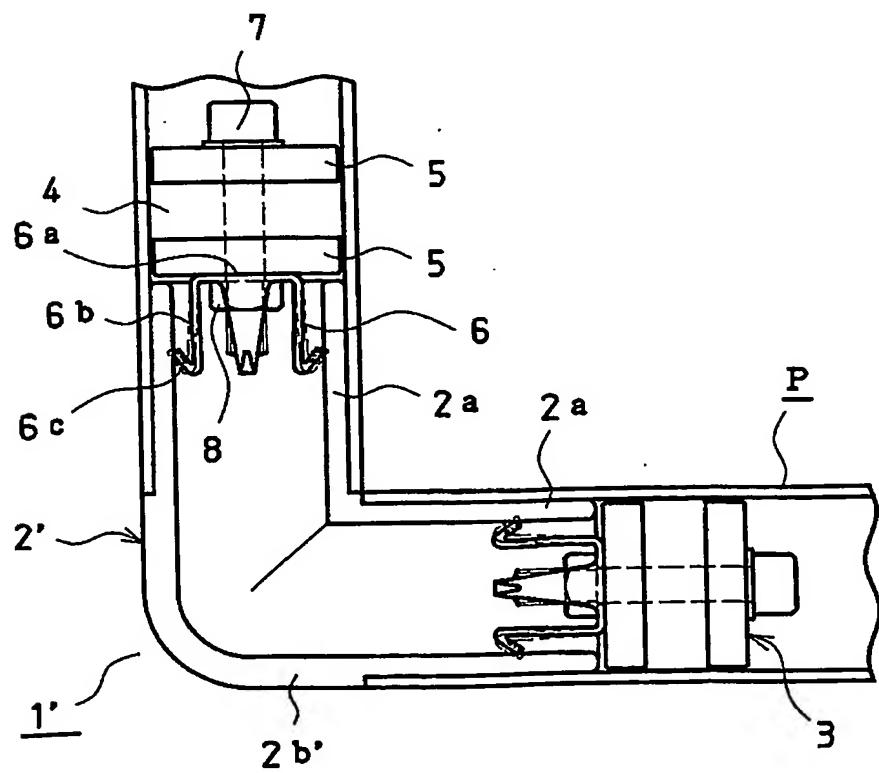
【図 2】



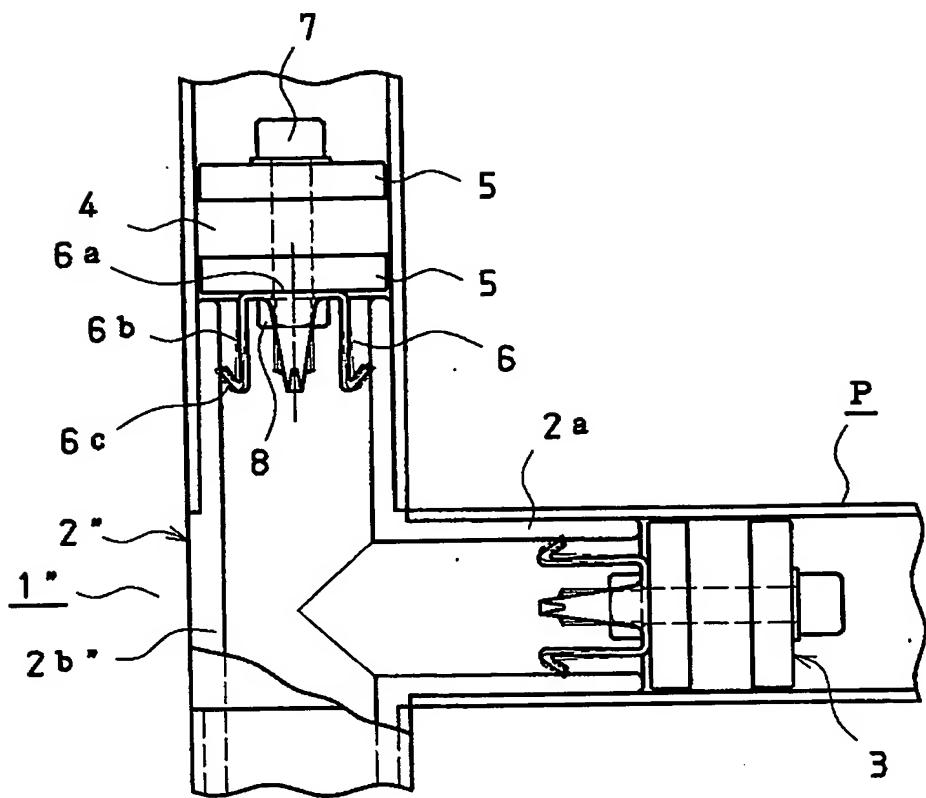
【図3】



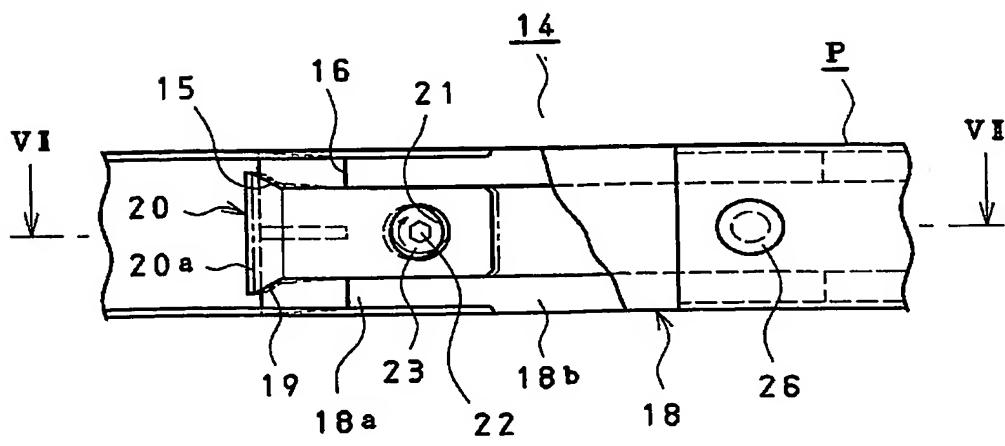
【図4】



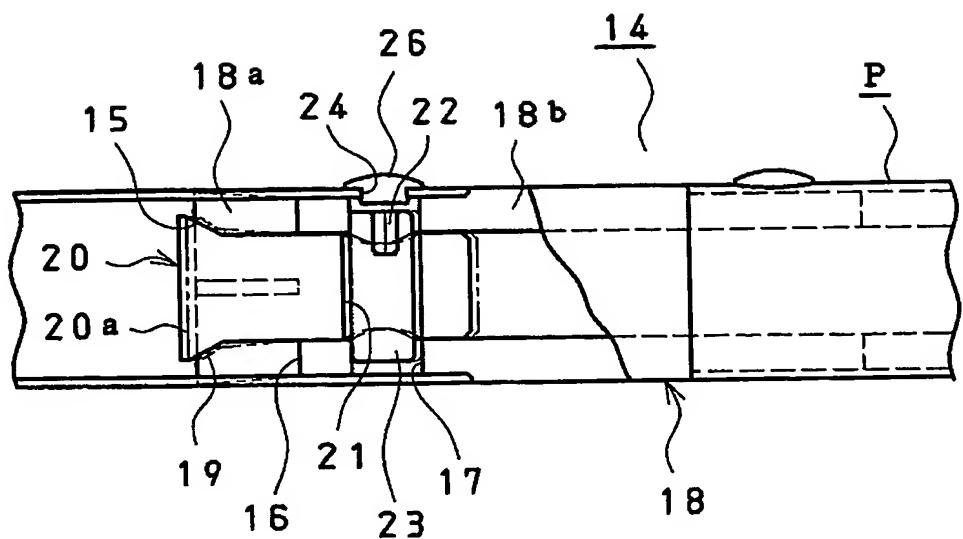
【図5】



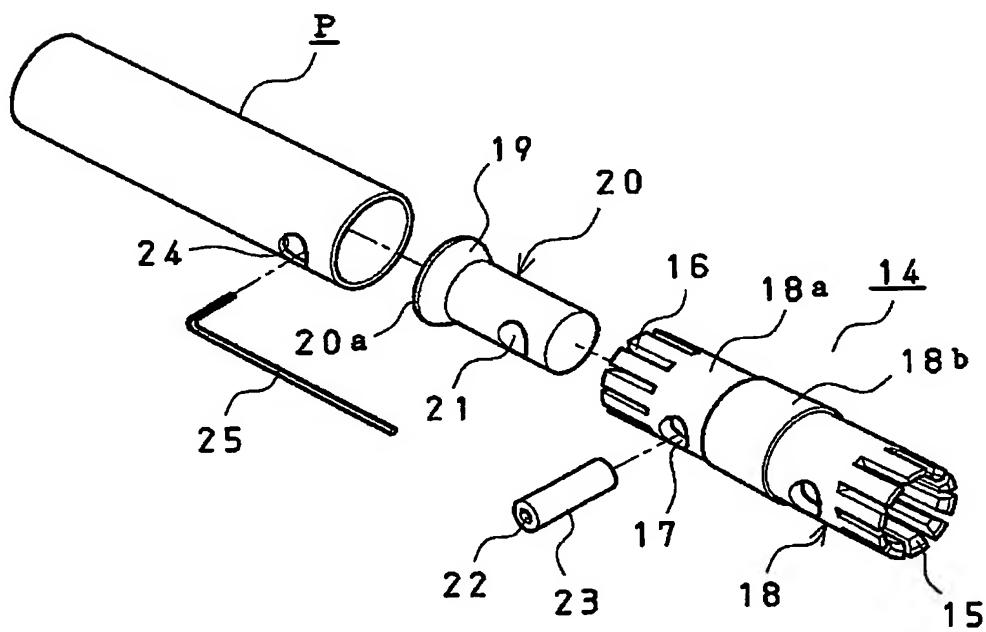
【図6】



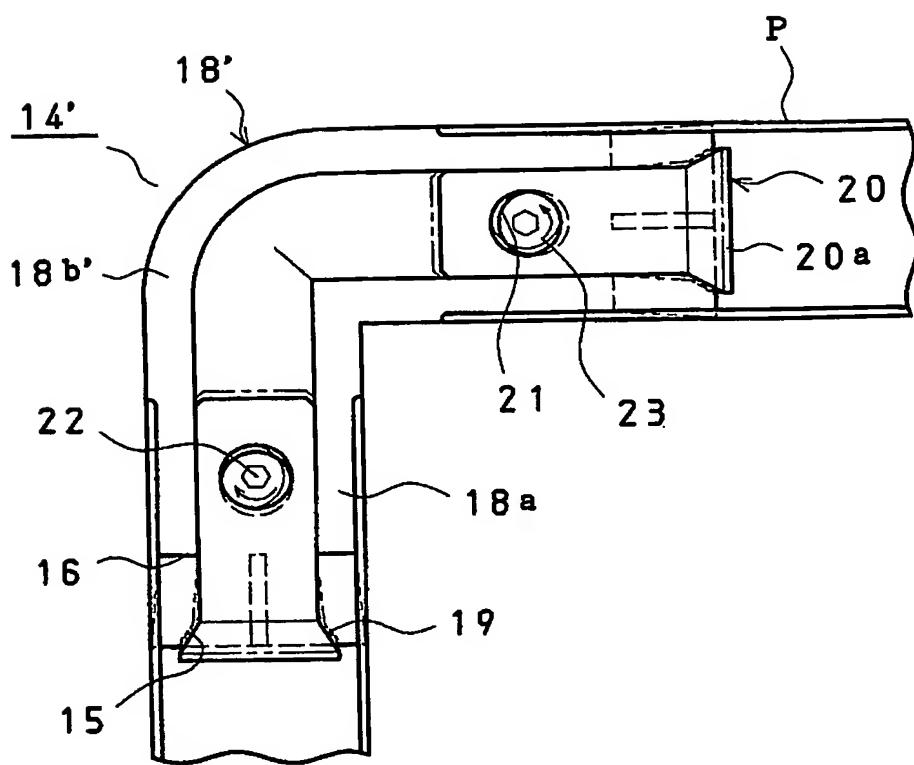
【図7】



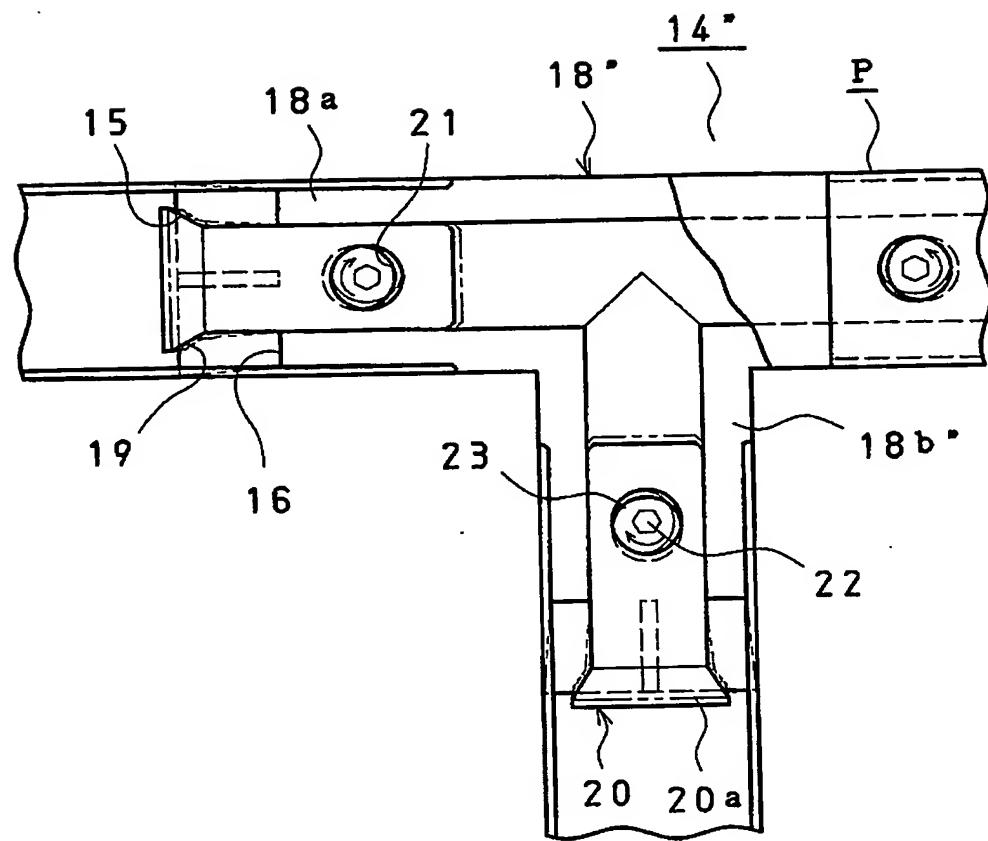
【図8】



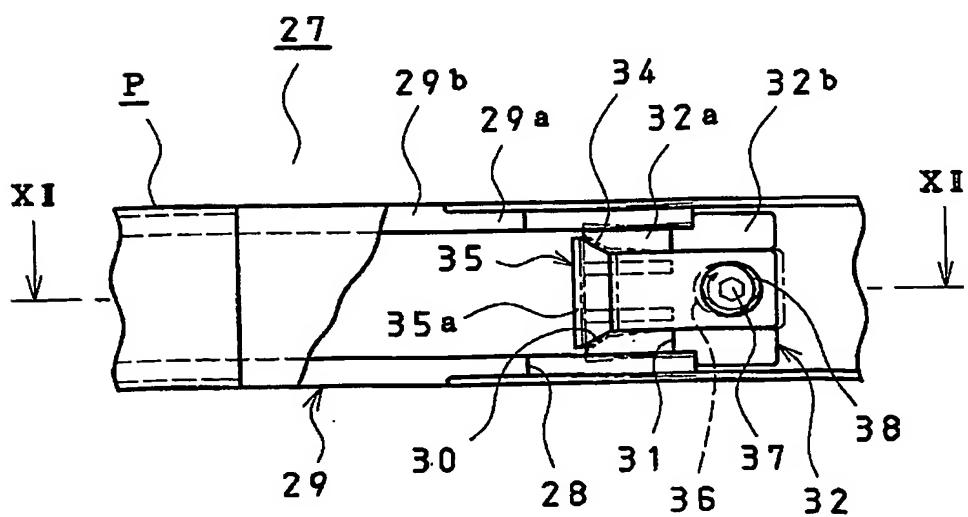
【図9】



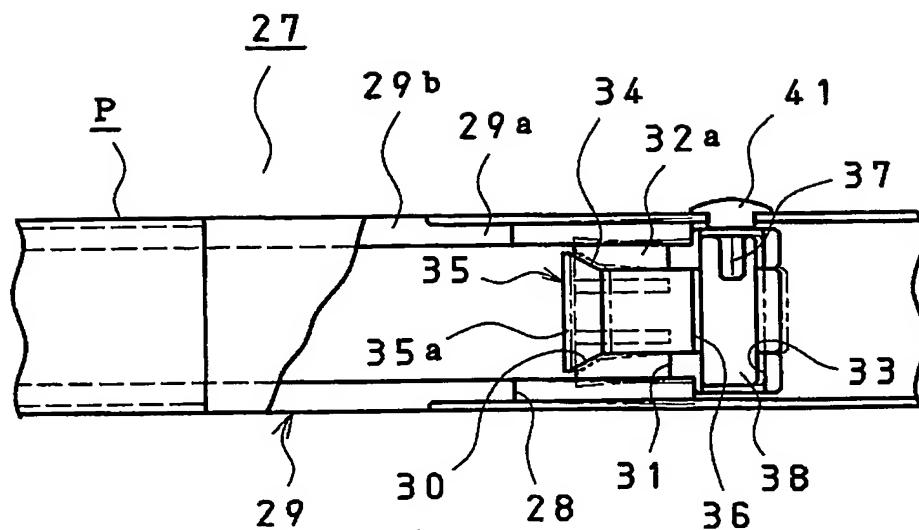
【図10】



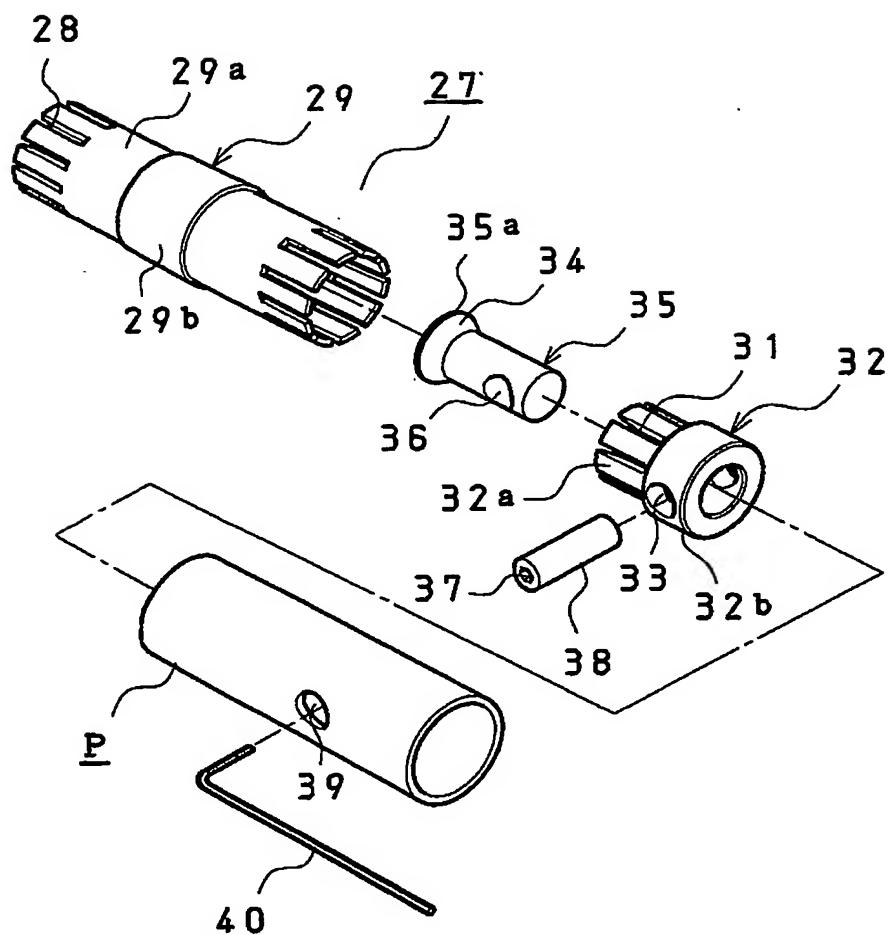
【図11】



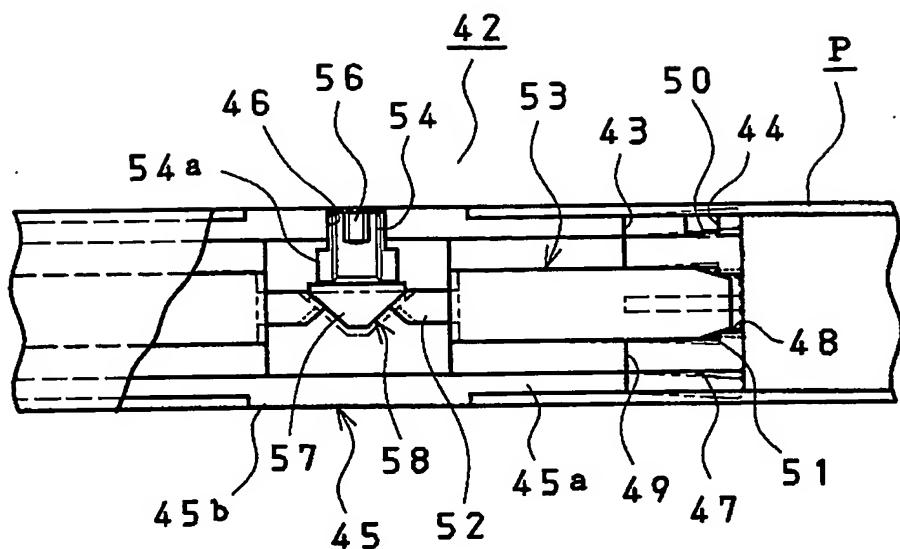
【図12】



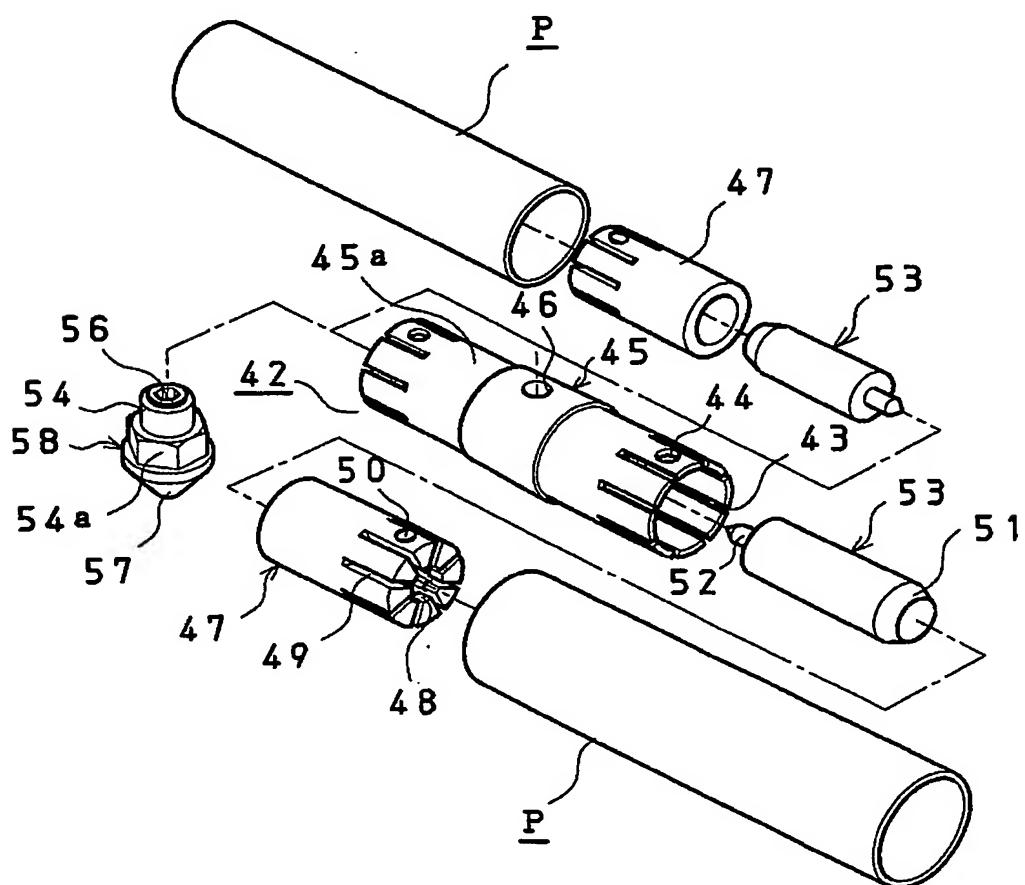
【図13】



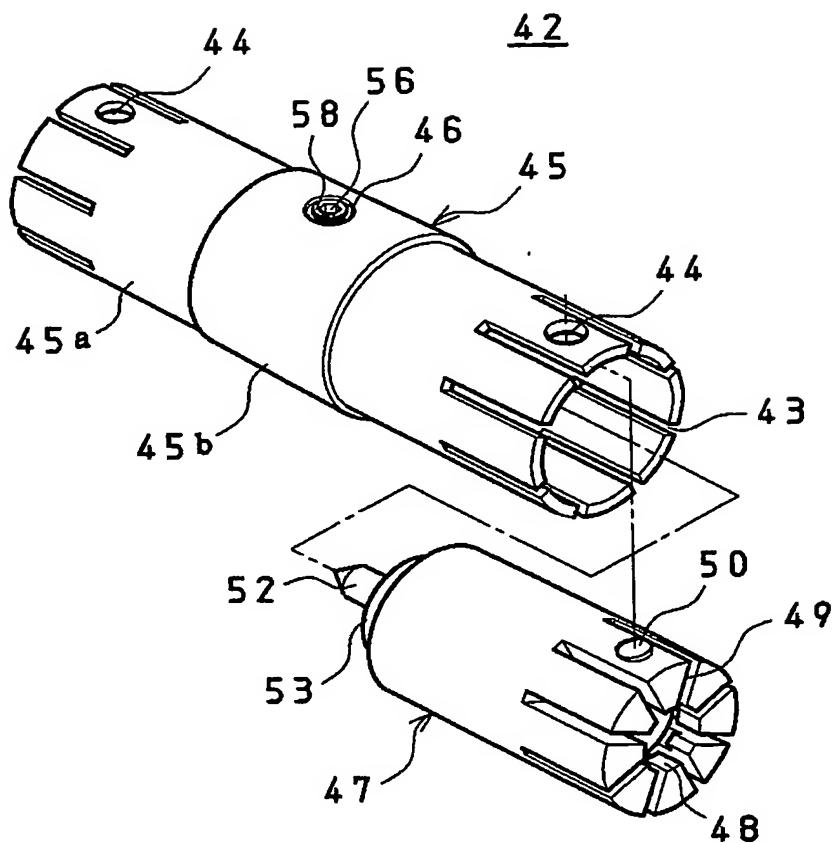
【図14】



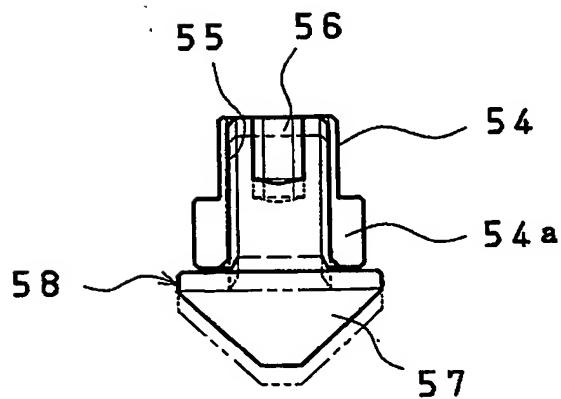
【図15】



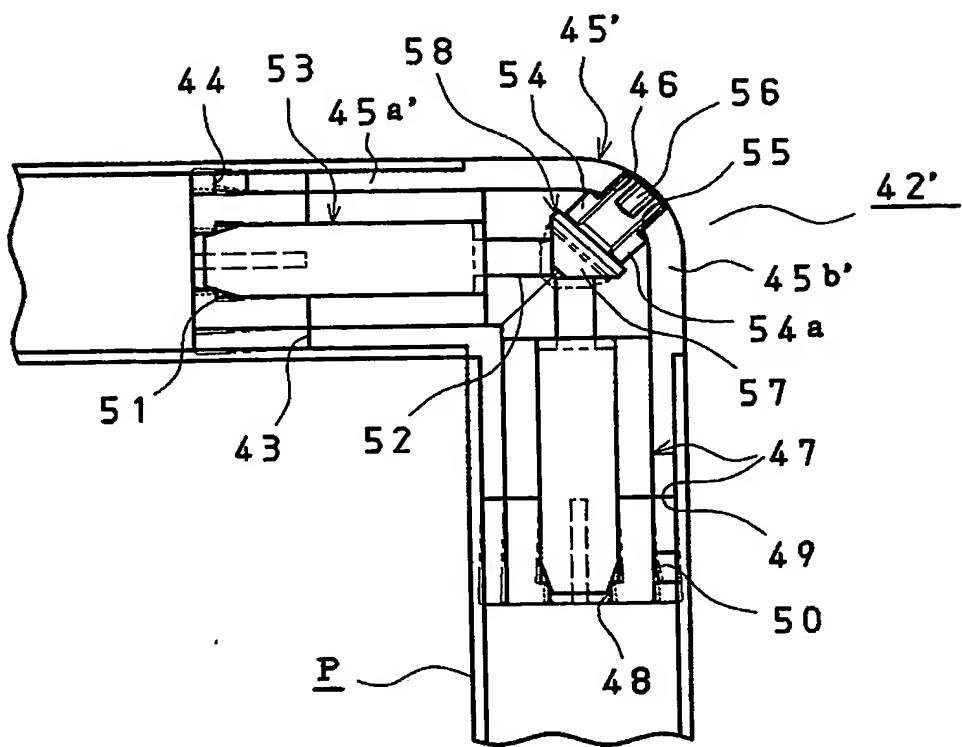
【図16】



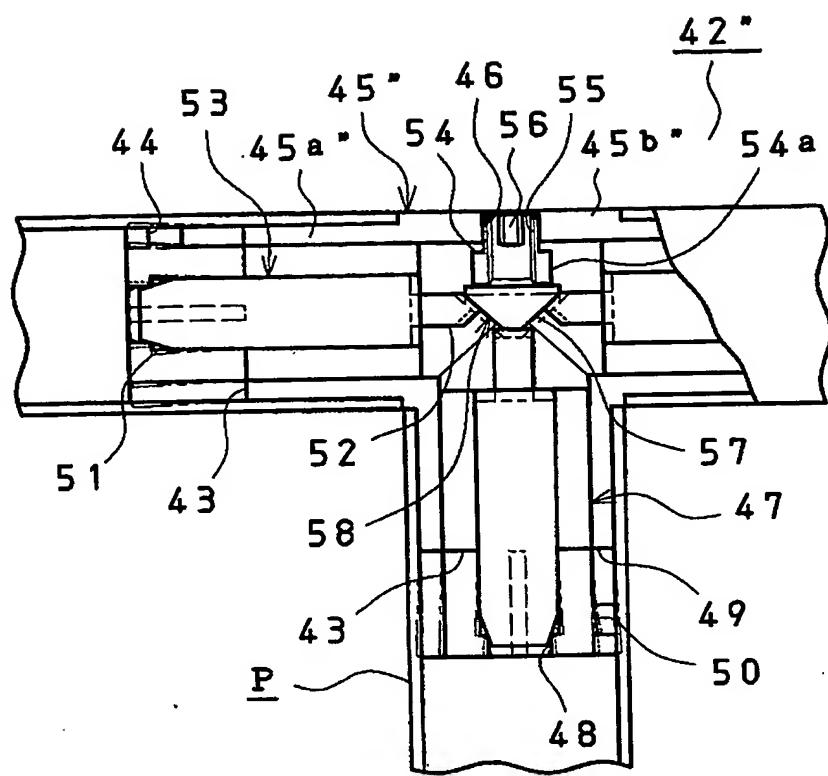
【図17】



【図18】



【図19】



【書類名】要約書

【要約】

【課題】 パイプとの接触長さを大きくすることなく、十分な引き抜き耐力が得られ、かつ見栄えのよいパイプ継手の提供。

【解決手段】 パイプPに嵌挿される円筒状の複数の嵌挿部2aを、パイプの外径と同外径の単一の円筒又は複数の円筒の接合体からなる接合部2bを介し接合した継手本体2と、パイプの内径と同外径の弾性体4、その両面に配置された挟持板5、その一方には接合して配置された円輪板部6aの周縁複数箇所から軸方向へ延びる脚6bの先端に嵌挿部の内周に嵌み可能な折返し爪6cを設けた止め金具6、並びに弾性体、挟持板及び止め金具の中心部を通してそれらを締結するボルト7、ナット8からなり、パイプにおけるその端部から嵌挿部の長さと対応する位置に止め金具を端部に向けて嵌着される固定具3とを備える。

【選択図】 図1

特願2003-369350

出願人履歴情報

識別番号

[000245830]

1. 変更年月日

1990年 8月10日

[変更理由]

新規登録

住所

静岡県静岡市小鹿2丁目24番1号

氏名

矢崎化工株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.